



Двухлинейный распределитель ZV-C

ПРИМЕНЕНИЕ

Распределитель ZV-C применяется в двухмагистральных системах централизованной смазки для пластичной и жидкой смазки. Его задача – дозированно подавать смазку к точкам трения независимо от противодействия.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухмагистральный распределитель
Моноблочный
Тип смазки: пластичная и жидкая
До 4 выпусков
Дозируемый объем от 2,5; до 15,0 см³
Материал: легированная сталь



КОНСТРУКЦИЯ

Распределители ZV-C изготавливаются в блочной конструкции. Каждый смазочный распределитель с обоих торцов имеет по два резьбовых отверстия G 3/8 для подключения на выбор обеих главных магистралей. Для подключения линий точек трения распределитель имеет от двух до четырех резьбовых отверстий G 1/4. Распределитель не имеет пружин и работает управляемый смазкой.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Распределитель ZV-C имеет один дозирующий поршень и один управляющий поршень для каждой двух подключенных точек трения. В зависимости от того, находится ли под давлением смазки главная магистраль 1 или 2, причем одна из них должна быть разгружена, смазываются только те точки трения, которые соответствуют данной магистрали. Поэтому рабочий цикл принципиально охватывает два смазочных такта.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ С НЕЧЕТНЫМ ЧИСЛОМ ВЫПУСКОВ

В распределителях смазки для 1 и 3 смазочных точек удаляется установочный винт, расположенный между двумя противоположными выпусками, а ненужный выпуск закрывается запорным винтом G1/4". Таким образом, в процессе обоих ходов дозирочного поршня в подсоединенную точку трения подается смазка (всего двойное количество).



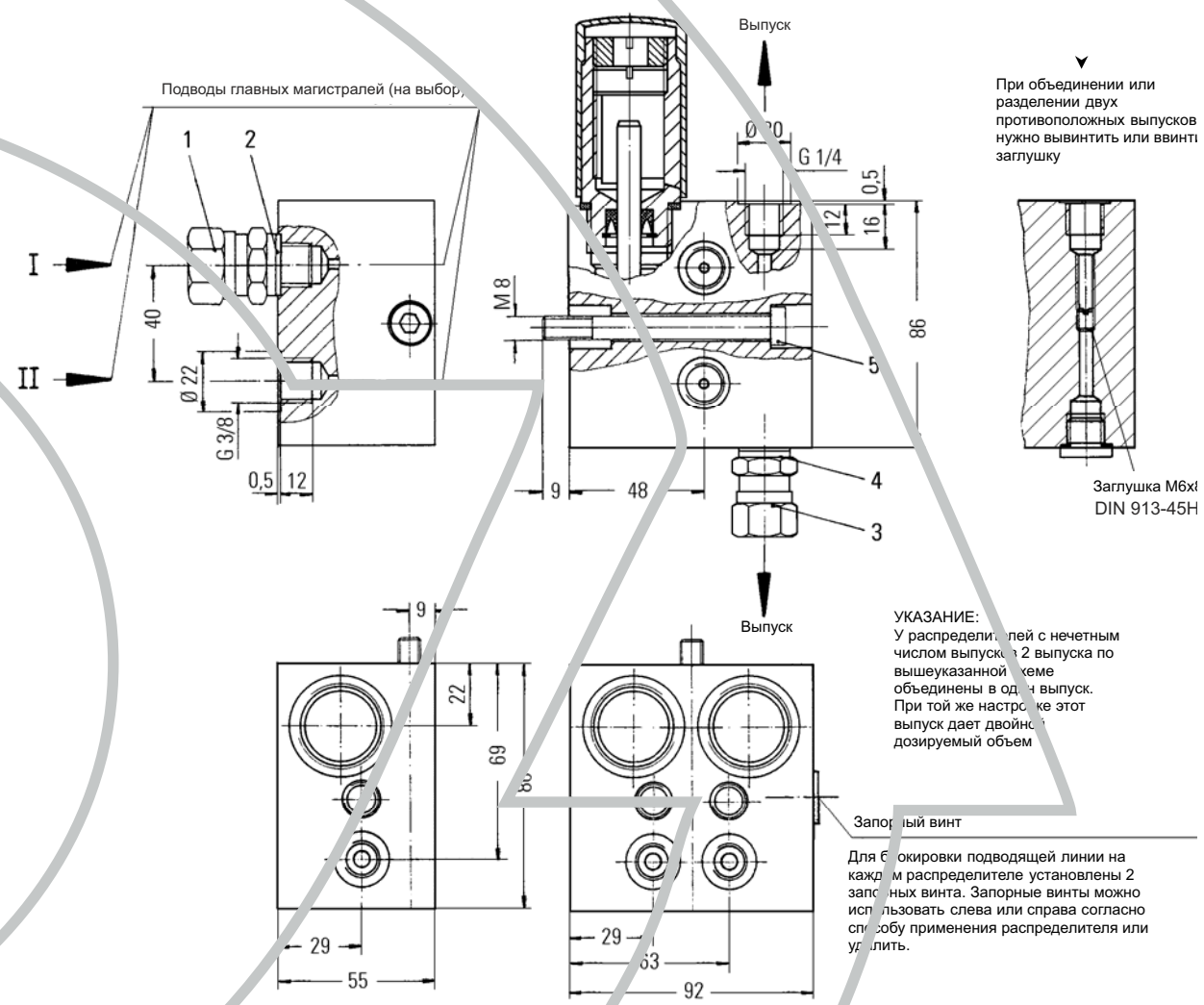


А. ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	Код
------------------------------	------------

	ZVC
--	-----

В. КОЛИЧЕСТВО ВЫПУСКОВ	Код
-------------------------------	------------

1 выпуск	01
2 выпуска	02
3 выпуска	03
4 выпуска	04



С. Серия	Код
-----------------	------------

Серия R	R
---------	---

Д. ДОЗИРУЕМЫЙ ОБЪЕМ	Код
----------------------------	------------

15 см ³	15
--------------------	----





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление макс.: _____ 400 бар
 Давление срабатывания мин.: _____ 10 бар
 Дозируемый объем : _____ от 2,5 до 15,0 см.³
 Объем срабатывания : _____ 0,3 см.³
 Количество выпусков : _____ от 1 до 4
 Температурный диапазон: _____ - 20 °С до +80 °С
 Применяемая смазка на основе минеральных масел:
 пластичная _____ NLGI-класс 3 DIN 51818
 жидкая _____ ISO VG 68 до 1500 (DIN 51519) с рабочей вязкостью от 190 мм²с
 синтетическая смазка : _____ по запросу

ПРИМЕРЗАКАЗА

Код						
Z	V	C	0	3	R	1 5

Распределитель типа ZV-C Код: ZVC

Кол-во выпусков
3 выпуска Код: 03

Серия
Серия R Код: R

Дозируемый объем
15 см³ Код: 15

