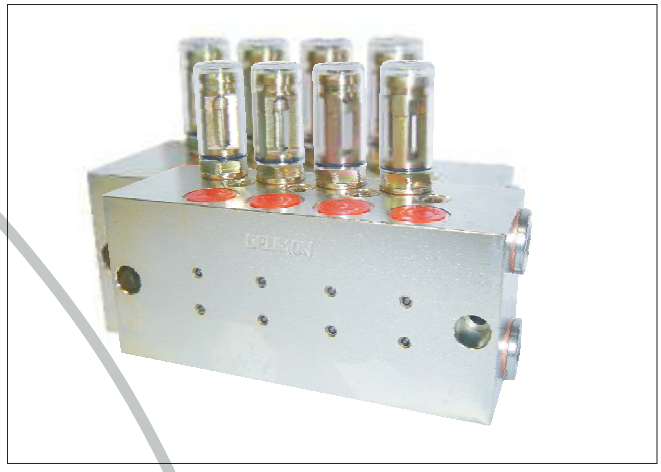
Двухлинейный распределитель ZV-B

ПРИМЕНЕНИЕ

Распределитель ZV-B применяется в двухмагистральных системах централизованной смазки для пластичной и жидкой смазки. Его задача – дозировано подавать смазку к точкам трения независимо от противодавления.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухмагистральный распределитель
Моноблочный
Тип смазки: пластичная и жидкая
До 8 выпусков
Дозируемый объем 0,5; 1,5 или 3,0 $см^3$
Материал: легированная сталь

КОНСТРУКЦИЯ

Распределители ZV-B изготавливаются в блочной конструкции с различным дозируемым объемом. Каждый смазочный распределитель с обоих торцов имеет по два резьбовых отверстия G 3/8 для подключения на выбор обеих главных магистралей. Для подключения линий точек трения распределитель имеет от двух до восьми резьбовых отверстий G 1/4. Распределитель не имеет пружин и работает на гидравлике, управляемый смазкой.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Распределитель ZV-B имеет один дозирующий поршень и один управляющий поршень для каждых двух подключенных точек трения . В зависимости от того, находится ли под давлением смазки главная магистраль 1 или 2, причем одна из них должна быть разгружена, смазываются только те точки трения, которые соответствуют данной магистрали. Поэтому рабочий цикл принципиально охватывает два смазочных такта.

ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ

- С дозирующим винтом для 1/1, 1/2,1/3 и 1/4 максимально возможного объема дозирования (1/3 только у распределителя 3,0 $см^3$).
- С регулировочным устройством для безступенчатой регулировки дозируемого кол-ва почти от нуля до максимально возможного и указателем перемещения для показания движения поршня в процессе смазочного такта и его конечного положения.
- С регулировочным устройством и электрическим контролем для подачи сигнала при достижении поршнем конечного положения.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ С НЕЧЕТНЫМ ЧИСЛОМ ВЫПУСКОВ

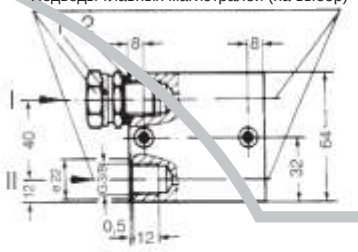
В распределителях смазки для 1, 3, 5 и 7 смазочных точек удаляется установочный винт, расположенный между двумя противоположными выпусками, а ненужный выпуск закрывается запорным винтом G1/4”. Таким образом, в процессе обоих ходов дозировочного поршня в подсоединенную точку трения подается смазка (всего двойное количество).

г. Уфа, тел./факс +7 347 224-20-02
г. Москва, тел./факс +7 495 988-84-18
г. С-Петербург, тел. +7 812 438-01-32
http://www.vitriol-tpk.ru e-mail:sales@vitriol-tpk.ru

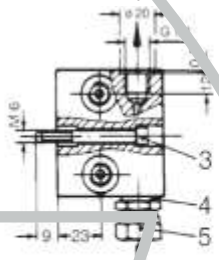
A. ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	Код
	ZVB

B. КОЛИЧЕСТВО ВЫПУСКОВ	Код
1 выпуск	01
2 выпуска	02
3 выпуска	03
4 выпуска	04
5 выпусков	05
6 выпусков	06
7 выпусков	07
8 выпусков	08

Подводы главных магистралей (на выбор)

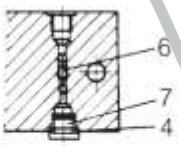


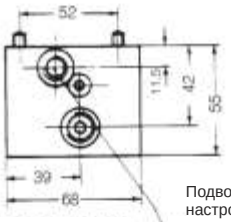
выпуск



выпуск

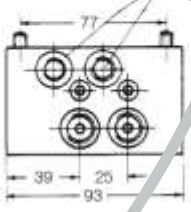
Нарезную шпильку (6) и запорный винт (7) вынуть или установить, если нужно объединить или разделить два противоположных выпуска



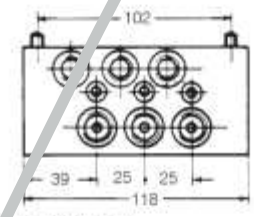


Распределитель с 1 или 2 выпусками

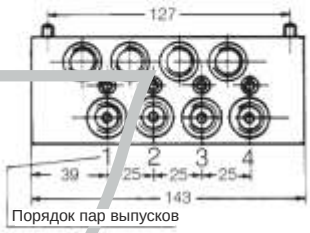
Подвод для настройки дозируемого объема



Распределитель с 3 или 4 выпусками



Распределитель с 5 или 6 выпусками



Порядок пар выпусков

Распределитель с 7 или 8 выпусками

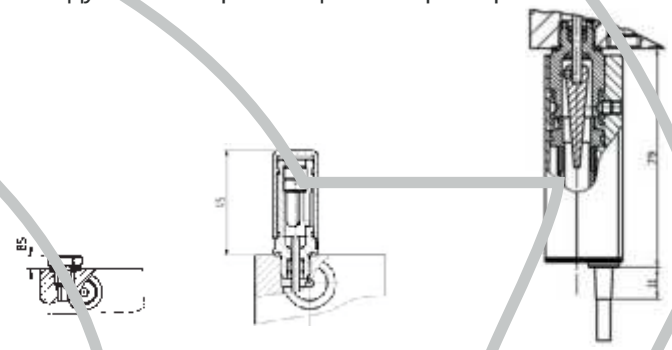
C. Серия	Код
Серия R	R

D. ДОЗИРУЕМЫЙ ОБЪЕМ	Код
0,5 см^3	05
1,5 см^3	15
3,0 см^3	30

г. Уфа, тел./факс +7 347 224-20-02
г. Москва, тел./факс +7 495 988-84-18
г. С-Петербург, тел. +7 812 438-01-32
http://www.vitriol-tpk.ru e-mail:sales@vitriol-tpk.ru

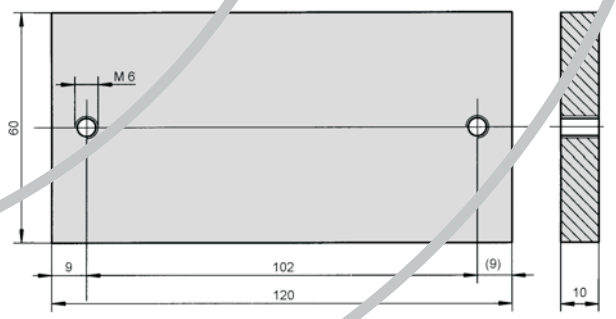
E. ДОЗИРОВАНИЕ	Код
Дозирующий болт 1/1 для 1 и 2 выпусков	20
Дозирующий болт 1/1 для 3 и 4 выпусков	21
Дозирующий болт 1/1 для 5 и 6 выпусков	22
Дозирующий болт 1/1 для 7 и 8 выпусков	01
Регулировочное устройство с индикатором движения для 1 и 2 выпусков	33
Регулировочное устройство с индикатором движения для 3 и 4 выпусков	34
Регулировочное устройство с индикатором движения для 5 и 6 выпусков	35
Регулировочное устройство с индикатором движения для 7 и 8 выпусков	32
Дозирующий болт 1/1 + сенсор для 1 и 2 выпусков	*
Дозирующий болт 1/1 + сенсор для 3 и 4 выпусков	*
Дозирующий болт 1/1 + сенсор для 5 и 6 выпусков	*
Дозирующий болт 1/1 + сенсор для 7 и 8 выпусков	*
Регулировочное устройство с индикатором движения + сенсор для 1 и 2 выпусков	*
Регулировочное устройство с индикатором движения + сенсор для 3 и 4 выпусков	*
Регулировочное устройство с индикатором движения + сенсор для 5 и 6 выпусков	*
Регулировочное устройство с индикатором движения + сенсор для 7 и 8 выпусков	*

* следует из выбора позиции сенсора в прайслисте



Дозирующий болт | регулировочн устройство с индикатором движения | индуктивный контроль дозировки с помощью сенсора

F. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	Код
отсутствуют	00
Приварная плита по стандарту SMS для 1 и 2 выпусков, вкл. крепежные болты	20
Приварная плита по стандарту SMS для 3 и 4 выпусков, вкл. крепежные болты	21
Приварная плита по стандарту SMS для 5 и 6 выпусков, вкл. крепежные болты	22
Приварная плита по стандарту SMS для 7 и 8 выпусков, вкл. крепежные болты	01



Приварная плита для 5 и 6 выпусков

г. Уфа, тел./факс +7 347 224-20-02
г. Москва, тел./факс +7 495 988-84-18
г. С-Петербург, тел. +7 812 438-01-32
http://www.vitriol-tpk.ru e-mail:sales@vitriol-tpk.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление макс.: 400 бар
Давление срабатывания мин.: 10 бар
Дозируемый объем : 0,5; 1,5 или 3,0 см.^{3}
Объем срабатывания : 0,3 см.^{3}
Количество выпусков : от 1 до 8
Температурный диапазон: – 20 ^{o}C до+120^{o}C
Применяемая смазка на основе минеральных масел:
пластичная NLGI-класс 3 DIN 51818
жидкая ISO VG 68 до 1500 (DIN 51519) с рабочей вязкостью от 190 мм^{2}с
синтетическая смазка : по запросу
Технические характеристики индуктивного датчика см. техпаспорт: 66925S001_2006_1_RU.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

код										
Z	V	B	0	3	R	0	5	2	1	0	0

Тип распределителя ZV-B	Код: ZVB
Количество выпусков 3 выпуска	Код: 03
Серия R Серия R	Код: R
Дозируемый объем 0,5 см^3	Код: 05
Дозирование Дозирующий болт 1/1 для 3 и 4 выпусков	Код: 21
Принадлежности Отсутствуют	Код: 00

г. Уфа, тел./факс +7 347 224-20-02
г. Москва, тел./факс +7 495 988-84-18
г. С-Петербург, тел. +7 812 438-01-32
http://www.vitriol-tpk.ru e-mail:sales@vitriol-tpk.ru